



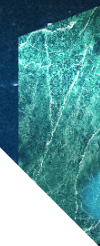
SUPERA

r a p i d a

SUPERA RAPIDA

LA PRESSA SENZA STAMPO PER
FORMATI TRADIZIONALI E GRANDI LASTRE

*THE PRESS WITHOUT MOULD
FOR TRADITIONAL TILES AND BIG SLABS*





SHAPING INNOVATION

SUPERA® RAPIDA è l'innovativa pressa **senza stampo** che mantiene i vantaggi della pressatura tradizionale, ma abbatte i costi produttivi e dà al cliente la possibilità di realizzare prodotti unici sul mercato.

SUPERA® RAPIDA is the innovative press **without mould** that maintains the benefits of traditional pressing, but lowers production costs and gives the customer the possibility to create unique products on the market.

OVERVIEW

SENZA STAMPO

A differenza delle più comuni proposte di mercato, **SUPERA® RAPIDA** non utilizza stampi, bensì un **innovativo sistema di pressatura a tampone**, e formulazioni di impasto standard dei formati tradizionali.

Il tampone ha una **grandissima facilità di stoccaggio**: ciò determina la riduzione degli spazi necessari, della logistica e delle spese di manutenzione.



WITHOUT MOULD

Unlike most common market proposals, **SUPERA® RAPIDA** doesn't use moulds, but an **innovative punch pressing system**, and standard body formulations of traditional formats.

The punch is **very easy to store**: this leads to a reduction in the space required, logistics and maintenance costs.

MURATURA

Diversamente dalle tecnologie tradizionali, **SUPERA® RAPIDA** consente di imprimere la **muratura** sul lato inferiore della piastrella. Oltre a favorire l'adesione della colla, facilitando le operazioni di posa, ciò permette di utilizzare minori quantità di argilla, con notevole risparmio annuale.

BACK PATTERN

*Contrary to traditional technologies, **SUPERA® RAPIDA** allows to impress the **back pattern** on the underside of the tile. In addition to favoring the adhesion of glue, facilitating laying operations, this involves the use of smaller quantities of clay, with considerable annual savings.*





ALTA VELOCITÀ

SUPERA® RAPIDA deve il suo nome all'alta velocità di pressatura, garantita dalla **notevole capacità di deaerazione** del sistema e dalla **modularità delle pompe**.

A seconda del tipo di formato, può completare **dagli 0,8 ai 4 cicli al minuto**.

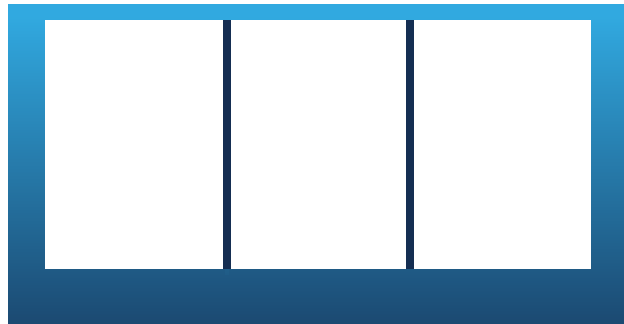
HIGH SPEED

SUPERA® RAPIDA owes its name to the high pressing speed, ensured by the system's **remarkable deaeration capacity** and by the **modular pumps**.

According to the format type, it can complete **0,8 to 4 cycles per minute**.

ALTISSIMA PRODUTTIVITÀ

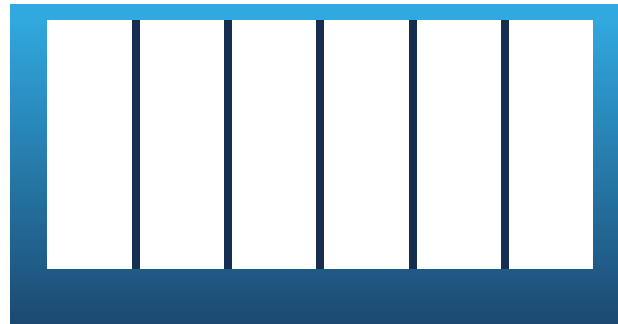
Oltre 24.000 mq/giorno



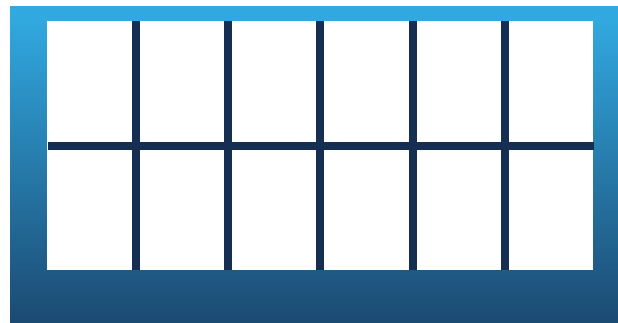
N.3 120x120 cm

VERY HIGH PRODUCTIVITY

More than 24.000 sqm/day



N.6 60x120 cm



N.12 60x60 cm



AMPIA VARIETÀ DI FORMATI E SOTTOFORMATI

SUPERA® RAPIDA può realizzare lastre con **larghezza 120/160/180 cm** e lunghezza variabile in base alle esigenze del cliente.

WIDE VARIETY OF SIZES AND SUB-SIZES

SUPERA® RAPIDA can create slabs with a **width of 120/160/180 cm** and variable length according to the customer's needs.



120x180 cm

120x240 cm

120x270 cm

120x360 cm

160x320 cm

160x360 cm

180x360 cm

FLESSIBILITÀ E VELOCITÀ NEL CAMBIO FORMATO

Il cambio formato avviene sostituendo il tampone, operazione semplice e veloce che richiede **non più di 30 minuti**, evitando lunghi fermi di produzione.

FLEXIBILITY AND SPEED IN SIZE CHANGE

*Size change takes place by replacing the punch, a simple and quick operation that takes **no more than 30 minutes**, avoiding long production stops.*

PUNCH REPLACEMENT
FAST PUNCH REPLACEMENT IN LESS THAN 30 MINUTES



MENO DI 30 MINUTI
LESS THAN 30 MINUTES



TAGLIO IN CRUDO

Il taglio in crudo avviene con lastra ferma durante le fasi di pressatura. **SUPERA® RAPIDA** pressa esattamente la dimensione di lastra richiesta, ed il cambio formato si ottiene modificando la posizione dei dischi di taglio.

GREEN CUT

*The green cut takes place with the slab stopped during the pressing phases. **SUPERA® RAPIDA** presses the exact slab size required, and the size change is obtained by changing the position of the cutting discs.*



RECUPERO SCARTI – USCITA PRESSA

All'uscita della pressa, la ridotta quantità di polvere atomizzata non sottoposta a stress meccanico viene recuperata, mescolata a nuova polvere e riutilizzata grazie all'**innovativo sistema di ricircolo**.

SCRAP RECOVERY – PRESS EXIT

*At the exit of the press, a few quantity of atomized powder not subjected to mechanical stress is recovered, mixed with new powder and reused thanks to the **innovative recirculation system**.*

RECUPERO SCARTI – POST TAGLIO IN CRUDO

Lo scarto dopo il taglio in crudo è **irrisorio**. Comunque i residui vengono raccolti, ridotti nuovamente in polvere e rimessi in circolo.

Un apposito macinatore garantisce la **distribuzione granulometrica ottimale** del materiale recuperato.

La migliore distribuzione della forza di pressatura sulla superficie oggetto di formatura assicura una **perfetta geometria e ortogonalità della lastra**.

SCRAP RECOVERY – AFTER GREEN CUT

*The scrap after green cut is **very low**. However, the scraps are collected, reduced to powder again and put back into circulation.*

*A special mill guarantees the **optimal size distribution** of atomized powder.*

The better distribution of the pressing force on the surface ensures the perfect geometry and orthogonality of the slab.



EFFETTI ESTETICI UNICI NEL MERCATO

Con **SUPERA® RAPIDA** è possibile realizzare effetti estetici quali **vena passante, stratificato** (effetto riverstone) e **marmo in massa**, anche in combinazione con la **decorazione digitale**.

UNIQUE AESTHETIC EFFECTS

With **SUPERA® RAPIDA** it is possible to create aesthetic effects such as **full-body vein, layered** (riverstone effect), and **marble**, also in combination with **digital decoration**.





SISTEMA DI PRESSATURA AVANZATO

ADVANCED PRESSING SYSTEM

WHY BUY

INNOVATIVO SISTEMA DI PRESSATURA

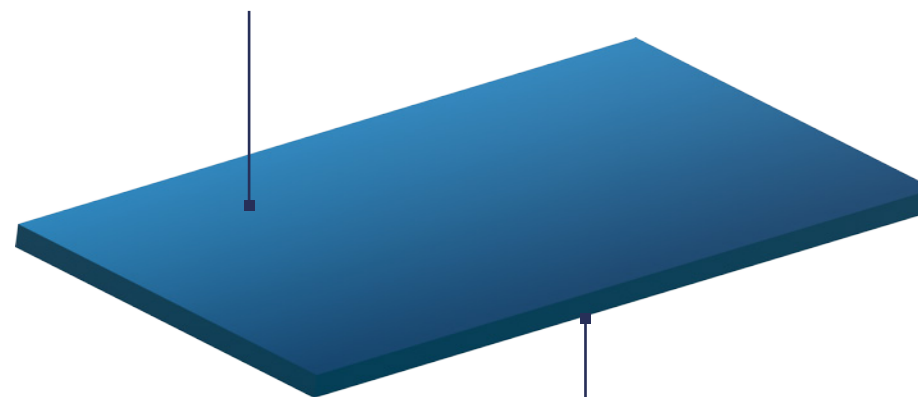
Al posto dello stampo, **SUPERA® RAPIDA** è dotata di un **tampone superiore resinato ad alta durezza** con **sistema brevettato di contenimenti perimetrali**. L'assenza di stampi si traduce in una drastica riduzione dei costi operativi annui.

INNOVATIVE PRESSING SYSTEM

*Instead of a mould, **SUPERA® RAPIDA** is equipped with a **superior high hardness resin punch** with a **patented system of perimeter containment**. The absence of moulds results in a drastic reduction of annual operating costs.*

VISTA RUOTATA DI 180°
VIEW ROTATED BY 180°

SUPERFICIE RESINATA A CONTATTO CON ATOMIZZATO
RESINATED SURFACE IN CONTACT WITH SPRAY DRIED PRODUCT



CONTENIMENTI PERIMETRALI
PERIMETER CONTAINMENT



SPESSORI

SUPERA® RAPIDA può pressare spessori che vanno **dai 5 ai 30 mm**. Grazie all'utilizzo di un cilindro largo quanto l'intera superficie, la pressatura avviene in modo omogeneo in ogni punto della lastra, prevenendo il rischio di rottura.

THICKNESSES

SUPERA® RAPIDA can press thicknesses ranging **from 5 to 30 mm**. Thanks to the use of a cylinder as large as the entire surface, pressing takes place homogeneously in every point of the slab, preventing the risk of breakage.

STRUTTURE: PROFONDITÀ, PRECISIONE E DURATA

SUPERA® RAPIDA è la proposta di mercato più vicina ad una pressa tradizionale, in grado di realizzare **strutture profonde e ben definite** utilizzando un tampone in resina e non un nastro. È inoltre possibile **controtipare perfettamente i prodotti a catalogo nei formati tradizionali**.

STRUCTURES: DEPTH, PRECISION AND DURATION

SUPERA® RAPIDA is the market proposal that comes closest to a traditional press, able to create **deep and well-defined structures** using a resin punch instead of a belt. It is also possible to **perfectly countertype catalogue products in traditional sizes**.





WHY CHOOSE?

- VERY HIGH PRODUCTIVITY
- WIDE VARIETY OF SIZES
- -50% OPERATION COSTS

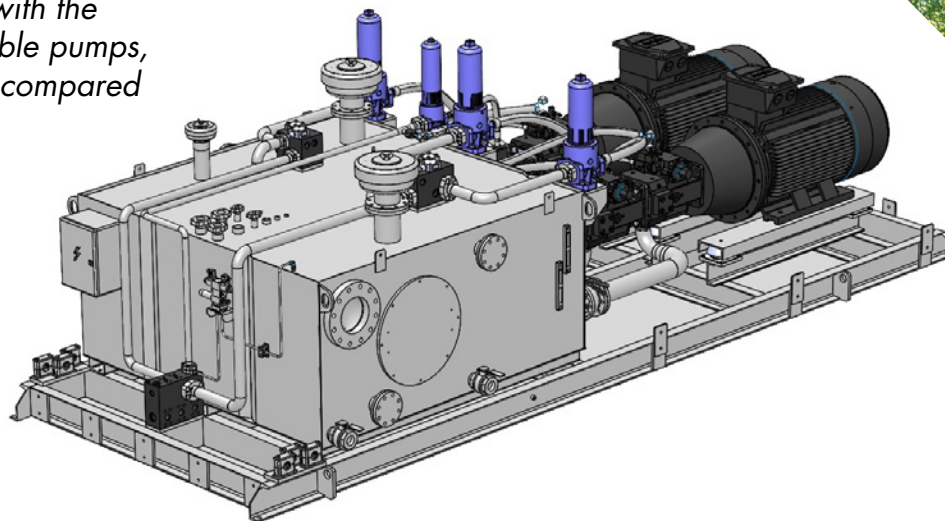
GREEN ATTITUDE

BASSI CONSUMI ELETTRICI

La **tecnologia Start&Stop**, unita all'**innovativa centralina idraulica** con pompe modulabili in base al ciclo di pressatura, garantisce un **risparmio energetico del 50%** rispetto alle presse tradizionali.

LOW ELECTRIC CONSUMPTION

The **Start&Stop technology**, together with the **innovative hydraulic unit** with adjustable pumps, guarantees an **energy saving of 50%** compared to traditional presses.





ZERO SPRECHI

SUPERA® RAPIDA non deve pressare una dimensione di lastra maggiore per poi rifilarla fino al raggiungimento della densità ottimale. Lo scarto corrisponde **solo all'1-2%** del peso della lastra, e comunque viene **completamente riciclato** all'interno del processo di pressatura.

ZERO WASTE

SUPERA® RAPIDA does not have to press a larger slab size and then trim it until the optimum density is reached. The waste is **1-2%** the weight of the slab, and in any case it is **completely recycled** within the pressing process.

MINORI CICLI TERMICI

La **miglior compattazione della polvere atomizzata** permette minori cicli del forno e maggiore efficienza produttiva.

FASTER THERMAL CYCLES

*The **better compaction of the spray-dried powder** allows faster kiln cycles and greater production efficiency.*



MURATURA

La **muratura** sul lato inferiore permette di utilizzare minori quantità di argilla, con notevole risparmio annuale.

BACK PATTERN

*The **back pattern** allows the use of smaller quantities of clay, with considerable annual savings.*



**SOLUZIONI
INNOVATIVE**
INNOVATIVE SOLUTIONS



AUTOMATION & INDUSTRY 4.0

SOFTWARE GESTIONALE PROPRIETARIO: bt-TUTOR

- Funzioni di diagnostica e reportistica
- Comunicazione con sistemi gestionali aziendali
- Calcolo consumi e costo materie prime

PROPIETARY MANAGEMENT SOFTWARE: bt-TUTOR

- *Diagnostic and reporting functions*
- *Communication with business management systems*
- *Consumption and raw material cost calculation*



IN SINTESI

OVERVIEW

- Pressatura **senza stampo**
- **Muratura** sul lato inferiore della piastrella e **struttura** sul lato superiore
- Alta velocità
- Ampia varietà di formati e sottoformati: **120/160/180 cm**
- Cambio formato semplice e veloce
- Altissima produttività: **24.000 mq/giorno**
- Recupero scarti uscita pressa e post taglio in crudo
- Effetti estetici unici



Disponibili utensili diamantati
DIATEX e MEC ABRASIVES



Disponibili lubrificanti e intonaci
SITI B&T

WHY BUY

- Altissima produttività
- Ampia varietà di formati
- Costi di operazione ridotti a -50%

GREEN ATTITUDE

- Bassi consumi elettrici
- Zero sprechi
- Minori cicli termici

AUTOMATION & INDUSTRY 4.0: bt-TUTOR

- Diagnostica e reportistica
- Comunicazione con gestionali aziendali
- Calcolo costi e consumi

TO SUM UP

OVERVIEW

- Pressing **without mould**
- **Back pattern** on the underside of the tile and **structure** on the upper side
- High speed
- Wide variety of sizes and sub-sizes: **120/160/180 cm**
- Simple and quick format change
- Very high productivity: **24.000 sqm/day**
- Scrap recovery at press exit and after green cut
- Unique aesthetic effects



DIATEX and MEC ABRASIVES
diamond tools available



SITI B&T
lubricants and plasters available

WHY BUY

- Very high productivity
- Wide variety of sizes
- -50% operation costs

GREEN ATTITUDE

- Low electric consumption
- Zero waste
- Faster thermal cycles

AUTOMATION & INDUSTRY 4.0: bt-TUTOR

- Diagnostic and reporting
- Communication with business management systems
- Costs and consumption calculation

