



SITI B&T partner tecnologico di Best Surface: in Spagna un impianto "chiavi in mano" per produrre pietra minerale

SITI B&T Group, fornitore di impianti completi per ceramica, consolida la propria partnership tecnologica con **Best Surface**, nota per il suo brand **Idylium**, realtà produttiva che sta innovando il mondo del design e dell'architettura con la sua **pietra minerale** per top e superfici da interior ed exterior.

SITI B&T ha messo a disposizione di Best Surface tutte le proprie esclusive soluzioni tecnologiche, a partire dalla tecnologia **SUPERA®**, realizzando a Castellón, in Spagna, un impianto "chiavi in mano" per grandi formati di pietra minerale. Eleganza e ricercatezza, con effetti estetici ineguagliabili, sono le caratteristiche salienti di un prodotto che interpreta al meglio lo stile italiano, interamente concepito a Milano, capitale mondiale di fashion e design.

Si tratta di una delle realizzazioni più prestigiose e recenti di SITI B&T, un impianto completo per la produzione di **grandi lastre per interior design**. La linea raggruppa numerose tecnologie che soddisfano un concetto di **Total Environmental Respect (T.E.R.)**, processi produttivi a minimo impatto ambientale.

Best Surface utilizza le soluzioni tecnologiche di SITI B&T Group (che includono la decorazione digitale di Projecta Engineering e la finitura di Ancora) per ogni fase del processo produttivo. Un **know-how tecnologico ed estetico** che il gruppo italiano è in grado di proporre, a cominciare dal contributo creativo e progettuale di **Digital Design**, azienda dedicata alla creazione di progetti grafici.

Lo stabilimento produttivo Idylium di Castellón si sviluppa su una superficie totale di **40.000 mq**. L'impianto prevede la produzione di lastre di quattro differenti formati: 1600x3200, 1200x2600, 1200x2400, 1000x3000 con spessori variabili da 6 a 30 mm.

SITI B&T ha fornito le soluzioni tecnologiche per **ogni fase del processo**, dai sistemi di miscelazione e alimentazione polveri, alle tecnologie di creazione di effetti estetici a tutta massa (vene passanti), la pressatura **SUPERA®** (da 36.000 tons), dotata del sistema Start&Stop® energy saving, il generatore idraulico power on demand che riduce i consumi di energia fino al 30%, nonché la tecnologia **Ancora per il taglio in crudo** delle lastre.



L'**essiccatoio orizzontale** multipiano alimenta **la linea di decorazione Full Digital** di Projecta Engineering, con le decoratrici della famiglia **INNOVA**, sia per l'applicazione di smalti, che per la stampa delle grafiche, espandibili fino a 16 colori, nonché della decoratrice a secco **INNOVAFIX** per l'applicazione di graniglie ed effetti materici.

Il **forno bicanale Titanium®** per lastre, best in class per efficienza energetica e minori emissioni, garantisce una riduzione dei consumi fino al 30% e una produttività superiore del 25% rispetto alle soluzioni alternative.

La linea è equipaggiata SITI B&T da una **scelta e pallettizzazione di ultima generazione**, dotate di sistema di stoccaggio **Gripstrong**. Sono presenti anche macchine di visione artificiale per il controllo di planarità e dimensione.

La **movimentazione interna** delle lastre è poi gestita da una tecnologia di supervisione LGV completamente configurabile e con sensoristica di sicurezza operatore **Totally Safe Mobility (T.S.M.)**, che gestisce i flussi di materiali dall'uscita del forno alla linea di scelta e dallo stoccaggio temporaneo del prodotto alla fase di finitura. Le lastre vengono stoccate su strati impilabili fino a 6 livelli da 4 veicoli laser guidati **Big Mover**.

L'impianto si sposa a pieno con i temi legati alla **smart factory**, in un'ottica di sistemi totalmente interconnessi. È infatti dotato del supervisore d'impianto **bt-TUTOR**, che consente il monitoraggio, la raccolta dati e il controllo dell'impianto, interagendo con la pianificazione della produzione, la manutenzione preventiva e predittiva, oltre ad essere cloud compatibile, supporto di device mobili e di un'interfaccia operatore user friendly.

Sul fronte della finitura, sempre in Spagna, le **tecnologie Ancora** sono state scelte da **Polialc**, azienda specializzata in squadratura, lappatura e taglio con sede nel distretto di Castellón per tutte le fasi di finitura delle lastre.

L'impianto nasce per formati da un minimo di 1000x1000 mm fino a 1800x3600 mm, con spessori da 5 mm fino a 30 mm, con le funzioni di **lappatura superficiale** e **levigatura di prodotti** a tutta massa.

Da sottolineare, infine, le infinite possibilità di **decorazione a tutta massa e strutture superficiali 3D** che Supera® consente. La continua ricerca ha permesso di ottenere brevetti di innovazione anche nelle decorazioni a tutto spessore, volte a creare superfici originali di forte identità. La materia viene reinventata con effetti tridimensionali e "passanti" in tutta la massa. Una tecnologia capace di creare bellezza.



Sono numerosi gli effetti che è possibile produrre grazie alle tecnologie **VENA3D®** (venatura a tutta massa combinata con la decorazione digitale), **CEMENTO 3D®** (polveri micronizzate e doppio caricamento), **TUTTO3D®** (decorazione a tutta massa)

SUPERA® è in grado di realizzare **altorilievi dalla straordinaria profondità**, fino a 4 mm di profondità su lastre ad alto spessore, e dall'ineguagliabile definizione.

SITI B&T è un gruppo con una **copertura totale della catena del valore**, con tecnologia proprietaria. Ogni fase del processo produttivo trova infatti all'interno del gruppo uno specialista: **SITI** (linee complete per ceramica), **Projecta Engineering** (decorazione full digital), **Digital Design** (creatività e design), **Ancora** (impianti completi di finitura), **Diatex** (utensili diamantati).

SITI BT Group

SITI BT Group, quotato sul mercato AIM Italia da marzo 2016, fornitore di tecnologia e di impianti completi al servizio dell'industria ceramica mondiale delle piastrelle e dei sanitari, con una presenza capillare in tutti i mercati e la più completa gamma di tecnologie del settore, propone soluzioni d'eccellenza e servizi innovativi, con una particolare attenzione ai temi dell'efficienza energetica e della estetica del prodotto finito. Garantisce alla clientela un servizio completo e personalizzato, dallo studio del design del prodotto finito alla fabbrica chiavi in mano, che include la manutenzione e l'ammodernamento delle linee di produzione.

Il Gruppo SITI BT opera attraverso le unità operative: "**Tile**" (impianti completi per piastrelle), **Projecta Engineering** (decoratrici digitali), **Digital Design** (progetti grafici e design), **Ancora** (linee per la finitura superficiale dei prodotti ceramici), "**b&t White**" (impianti completi per i sanitari).

www.sitibt.com

Codice ISIN Azioni ordinarie IT0005171936 - Codice Alfanumerico SITI

Codice ISIN Warrant IT0005174518

Codice ISIN Prestito Obbligazionario Convertibile IT0005172165

Contatti stampa

SITI BT Group S.p.A.

Investor Relations

investor.relations@siti-bt.com

Tel. +39 059 446111

Nomad and Specialists

CFO SIM S.p.A.

Tel +39 02 303431

ecm@cfosim.com